

Fiche de poste : utilisation d'un poste à soudage

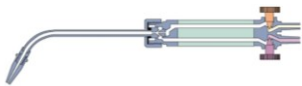
Description des risques liés à l'utilisation d'un poste à soudage

<p>Incendie par la projection de matières incandescentes ou par l'échauffement des pièces</p> <p>Brûlure par contact direct avec la flamme (environ 3 000°C) ou les pièces travaillées</p> <p>Explosion des bouteilles sous pression ou des gaz inflammables</p>	<p>Projection de particules au niveau du corps et du visage de l'agent, voire d'un tiers (collègues ou public) se trouvant à proximité</p> <p>Brûlure au niveau des yeux par les rayonnements émis (Ultra-Violet et Infra Rouge) lors du soudage</p> <p>Manutention manuelle des pièces à souder (maintien d'une position dans une posture inconfortable)</p>
---	--

Equipement de Protection Individuelle (E.P.I.)

				
Vêtements de travail (manches longues)	Chaussures de sécurité	Casquette de sécurité	Lunettes enveloppante à verres teintés	Gants de protection avec manchettes anti-feu

Préparation du travail



Je vérifie l'état du chalumeau, des buses et des robinets et m'assure que les **dispositifs de réglages et de sécurité** fonctionnent correctement (molettes de réglages, détendeurs, clapets anti-retour...). Je veille particulièrement à l'état des buses et notamment qu'elles ne sont pas obstruées.

Je protège les tuyaux (chaleur, écrasement, produits chimiques) et je les change quand ils sont endommagés ; je m'assure qu'ils sont propres et solidement raccordés.

Je contrôle régulièrement les étanchéités au niveau des joints de raccordement et l'état des robinets des bouteilles et m'assure de l'absence de fuite de gaz (à l'aide d'eau savonneuse ; n'utilisez jamais de flamme nue).



Je ne graisse jamais les robinets des bouteilles, les raccords ou vannes notamment ceux du circuit d'oxygène ; je n'utilise pas l'oxygène pur pour ventiler, soufflez des poussières ou déboucher des canalisations.

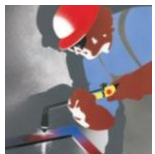
Je libère le poste de travail de tout encombrement ; je choisis un **poste de travail éloigné** des zones de circulation (public...) et des zones de stockage (carburants...).



Je choisis un emplacement m'assurant une **ventilation générale importante**. Je maintiens **debout** et de façon **stable** les bouteilles de gaz.



J'essaie de positionner les pièces à travailler afin de travailler dans de **bonnes conditions ergonomiques** et je **les fixe fermement**. J'élimine **les résidus, enduits ou peintures** se situant sur les pièces à l'emplacement de l'intervention.



Je m'assure de la présence du chapeau sur les bouteilles. Je règle **la bonne pression de gaz** et choisis **la taille de buse** en fonction du type de travail (soudage, coupage, brasage, chauffe...). Je porte mes **E.P.I.**

Pour allumer mon chalumeau, j'ouvre légèrement le robinet d'oxygène et largement celui du combustible ; j'enflamme le mélange avec **un allume-gaz** et je **règle la flamme**.

Pendant le travail

J'assure un **périmètre de sécurité** suffisant autour de l'aire de travail et surveille **les zones de retombées** des projections de matières. Je procède à **l'inspection régulière** du travail réalisé.

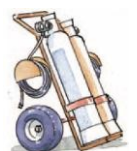


Après le travail

Pour éteindre mon chalumeau, je ferme le robinet de gaz combustible, laisse échapper un peu d'oxygène pour purger le chalumeau puis ferme le robinet d'oxygène. Si l'arrêt est prolongé, je **ferme les bouteilles et régler les détendeurs au minimum**. **J'inspecte le lieu de travail** pour m'assurer qu'aucun risque d'incendie ne subsiste.







Je stocke les bouteilles debout et stables, de façon qu'elles ne tombent pas.


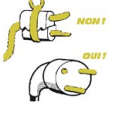



Je me rappelle que les tuyaux doivent être **changés tous les 3 ans en usage intensif ou au maximum tous les 5 ans**.






TotalEnergies Proxi Nord Est	Fiche de poste : utilisation d'une perceuse	

Description des risques liés à l'utilisation d'une perceuse	
Projection de particules (copeaux, éclats de foret...) Coupure avec les copeaux, les forets Electrocution par un mauvais état de l'appareil ou du câble électrique Happement par le foret ou le mandrin en rotation Brûlure par l'échauffement des pièces percées et des forets	Vibrations de l'appareil en mode percussion (troubles circulatoires ou nerveux au niveau des mains) Bruit émis en mode percussion Manutention manuelle de la perceuse (maintien d'une position dans une posture inconfortable) Inhalation de poussières

Equipement de Protection Individuelle (E.P.I.)					
					
Vêtements de travail	Chaussures de sécurité	Casquette de sécurité	Casque ou bouchon (en mode percussion)	Lunettes de sécurité avec protection latérale	Gants de protection

Préparation du travail	
 <p>Je vérifie les fiches des prises de courant de mes outils.</p> <p>Je veille à ne pas faire subir de chocs au matériel portatif pour ne pas dégrader le bon état de son isolement interne. En cas de doute, je mesure ou fais mesurer sa résistance d'isolement.</p> <p>Je libère le poste de travail de tout encombrement</p> <p>Je m'assure de l'absence de conduites (électriques, gaz, eaux...) à l'endroit du perçage.</p> <p>Je vérifie l'état d'usure du mandrin et du foret ; je serre le foret solidement.</p> <p>Je choisis une machine appropriée au travail à réaliser (puissance, poids...). J'utilise un foret adapté aux matériaux travaillés (acier, bois, béton, pierre...).</p> <p>Je règle la vitesse de rotation en fonction de la taille du foret et du matériau à percer.</p> <p>Je sélectionne le mode de travail (perçage ou percussion) en fonction du matériau à percer ; je mets mes E.P.I.</p> <p>J'utilise en priorité une poignée de maintien anti-vibratile (réduit les vibrations transmises aux mains).</p> <p>Je positionne la pièce à percer afin de travailler dans de bonnes conditions ergonomiques et la fixe fermement</p> <p>Je contrôler le bon fonctionnement de la perceuse en la faisant tourner à vide (absence de vibrations anormales, d'échauffement...).</p>	 <p>Je m'assure que les conducteurs d'alimentation ne sont pas dénudés et qu'ils sont correctement protégés par leur gaine isolante. je protège ces gaines des produits chimiques, des fortes sources de chaleur et des chocs et écrasements.</p>   <p>Je ne perce pas des matériaux contenant de l'amiante.</p> 

Pendant le travail
<p>Je veille à travailler en position stable en tenant la machine à deux mains et en exerçant une pression graduelle pendant le perçage</p> <p>J'assure un périmètre de sécurité suffisant autour de l'aire de travail.</p> <p>Je procéder à l'inspection régulière du foret afin de m'assurer qu'il est solidement maintenu et ne présente aucune dégradation. En cas de vibrations anormales, j'arrête la perceuse.</p> <p>En cas d'endommagement du foret, je débranche l'appareil et le change immédiatement.</p> 

Après le travail
<p>Je range et je nettoie le poste de travail.. Avant toute intervention sur la perceuse, je débranche le câble d'alimentation. Pour ce faire, je ne tire pas dessus mais je débranche en tenant la prise.</p> <p>J'assure un entretien régulier de la perceuse en suivant la notice du fabricant.</p>  

Description des risques liés à l'utilisation d'une meuleuse

Projection de particules (copeaux, éclats de forêt...)
Coupure par la meule en rotation
Electrocution par un mauvais état de l'appareil ou du câble électrique
Brûlure par l'échauffement des pièces meulées
Incendie par la projection d'étincelles

Vibrations de l'appareil (troubles circulatoires ou nerveux au niveau des mains)
Bruit émis par la meuleuse lors de la coupe (bruit > à 100 dB(A))
Manutention manuelle de la meuleuse (maintien d'une position dans une posture inconfortable)
Inhalation de poussières

Equipement de Protection Individuelle (E.P.I.)

					
Vêtements de travail (manche longue)	Chaussures de sécurité	Casquette de sécurité	Casque ou bouchon (en mode percussion)	Lunettes de protection enveloppantes (coques latérales)	Gants de protection (coupures et chaleur)

Préparation du travail

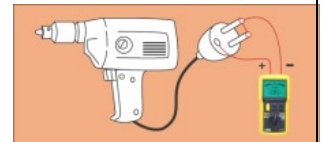


Je **vérifie** les fiches des prises de courant de mes outillages.



Je m'assure que les **conducteurs** d'alimentation ne sont **pas dénudés** et qu'ils sont correctement protégés par leur gaine isolante. Je **protège ces gaines** des produits chimiques, des fortes sources de chaleur et des chocs et écrasements.

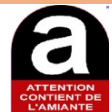
Je **veille** à ne pas faire subir de chocs au matériel portatif pour de ne pas dégrader le **bon état de son isolement** interne. En cas de doute, je mesure ou fais mesurer sa résistance d'isolement.



Je **libère le poste de travail** de tout encombrement ; je choisis un **poste de travail éloigné** des zones de circulation (public...) et des zones de stockage (carburants...).



Je ne **coupe pas** et ne **meule pas** des matériaux contenant de **l'amiante**.



Je choisis une **machine appropriée** au travail à réaliser (puissance, poids...). J'utilise un **outil de coupe adapté aux matériaux** (meule, disque à tronçonner...) et **à la taille de la machine** (diamètre du disque).

Je vérifie que la meuleuse comporte des **écrans protecteurs** réglés de manière à me protéger ; je remplace les écrans endommagés.



Je m'assure que la meuleuse ne fonctionnera pas sans opérateur en **vérifiant la gâchette de sécurité** (à pression constante), que la **vitesse** marquée sur la meule est égale ou supérieure à la vitesse de rotation maximale de la meuleuse et que les surfaces des brides de montage sont propres et lisses.

Je **n'utilise pas** de **meules fissurées ni défectueuses** (je remplace tout outil de coupe fissuré ou endommagé) ou qui vibrent de façon excessive. Après remplacement ou montage d'une meule, je **contrôle le bon fonctionnement** de la meuleuse en la faisant tourner à vide (absence de vibrations anormales, d'échauffement...) pendant 1 minute à la vitesse d'utilisation avant de m'en servir. Je **serre suffisamment l'écrou de montage** mais sans excès ; je mets mes **E.P.I.**

J'utilise en priorité une **poignée de maintien anti-vibratile** (réduit les vibrations transmises aux mains).

Je positionne la pièce à meuler afin de travailler dans de **bonnes conditions ergonomiques** et la **fixe fermement**.



Pendant le travail

Je **veille à travailler en position stable** en tenant la machine à **deux mains**.

J'assure un **périmètre de sécurité** autour de l'aire de travail et **surveiller les zones de retombées des étincelles**.

Je procéder à l'**inspection régulière d de l'outil de coupe** afin de s'assurer qu'il est solidement maintenu et ne présente aucune dégradation. En cas de **vibrations anormales**, j'**arrête la meuleuse**.

En cas d'**endommagement de la meule**, **débrancher** l'appareil et le **changer** immédiatement. Attendre l'**arrêt total de l'outil de coupe** avant de **poser la meuleuse**



Après le travail

Je **range et je nettoie** le poste de travail.. Avant toute intervention sur la meuleuse, je **débranche le câble d'alimentation**. Pour ce faire, je ne tire pas dessus mais je débranche en tenant la prise.

J'assure un **entretien régulier** de la meuleuse en suivant la notice du fabricant

